



Tecnologia Patentada  Certificação

BBLOX STANDARD 100% SOLAR

DIMENSÕES

DIMENSÕES EXTERIORES	6,00 x 2,40 x 2,60 m
DIMENSÕES INTERIORES	5,80 x 2,20 x 2,30 m
ÁREA	15 m ²
VOLUME	40 m ³
PESO	2530 kg

CAPACIDADE DE SECAGEM POR CICLO

MATÉRIA HÚMIDA	850 kg
MATÉRIA SECA	170 kg
DURAÇÃO MÉDIA DE CICLO*	3 dias
Nº DE PAINÉIS SOLARES	2
ÁREA DE PAINÉIS SOLARES	30 m ²
POTÊNCIA DO DESUMIDIFICADOR	20 l / 24h
POSSIBILIDADE DE EXPANSÃO	Sim

*Para um ciclo em Maio de tomilho



BBLOX [■] STANDARD 100% SOLAR

O módulo-base é constituído por estrutura metálica revestida por painéis em aço de 3 mm forrados no seu interior por painéis isotérmicos de 30 mm.

COLETORES SOLARES

Coletores solares em policarbonato, com sensores de temperatura e humidade calibrados.

PAINÉIS FOTOVOLTAICOS (OPCIONAL - caso não exista potência instalada)

1 x inversor expert 5 kvas 48 V

4 x Módulos Fotovoltaicos Policristalinos 250 W

4 x baterias U-power 250 A

1 x disjuntor dc 25 A

1 x disjuntor AC 40 A

1 x quadro 4 módulos



BBLOX **STANDARD 100% SOLAR**

FORÇAGEM DO AR

A admissão e escape do ar na câmara de secagem processa-se através de condutas de ventilação, equipadas na extremidade com 3 registos motorizados estanques de caudal e 2 extratores centrífugos axiais.

2 x Extratores - Caudal 990 m³ /h

3 x Servos motor de registo - potência 1,5 W

3 x Sensores de Temperatura e Humidade Relativa

6 x Ventilador - ventoinha helicoidal de 200 W

DESUMIDIFICADOR

Desumidificador por condensação com capacidade extrativa de 20 l água / dia e caudal de ar de 260 m³ / h.

AQUECIMENTO

Aquecedor não elétrico com capacidade calorífica de 20 kw controlado pelo módulo informático



BBLOX [■] STANDARD 100% SOLAR

MÓDULO INFORMÁTICO

1 x Quadro elétrico inserido em caixa estaque IP65 com:

- Processador com servidor web atuando sobre 2 módulos de ativação de relés (capacidade para 8 relés cada)
- 2 x Desumidificador
- 2 x Aquecedor
- 1 x Equipamento auxiliar + tomada (ventoinha de circulação ou outro)
- 3 x Motorização de registo painel lateral, topo e extrator de exaustão
- 3 x Sensores de Temperatura e humidade (teto, parede e interior)

COMUNICAÇÃO

- Slot SIM para cartão de dados para qualquer rede (preferencial)
- Tomada ethernet rj45



BBLOX **STANDARD 100% SOLAR**

EQUIPAMENTO DE SECAGEM (OPCIONAL)

Mesas de secagem - Tabuleiros amovíveis e empilháveis com estrutura metálica galvanizada e base em dupla malha plástica.

Dimensões: 2,00 × 0,95 m (pés 12 cm). - Até 60 por secador

Trolley ventilado – Facilitam a circulação das mesas de secagem e forçam a circulação do ar. O seu uso reduz o tempo de secagem até 30%, melhorando também sua qualidade. – Até 4 por secador

Boxes ventiladas - Caixas com rodas permitindo uma fácil deslocação. São ventiladas no sentido ascendente, proporcionam uma secagem mais rápida e reduzem substancialmente a mão-de-obra. Podem ser carregadas e descarregadas mecanicamente no exterior do secador.

Dimensões: 1,5 × 1,5 × 1,5 m. – Até 3 por secador

Nota importante: Os dados desta ficha técnica poderão sofrer pequenas alterações consoante os produtos a desidratar e a localização do equipamento.



CE Certification | Patented Technology

BBLOX [■] STANDARD 100% SOLAR

DIMENSIONS

EXTERNAL	6,00 x 2,40 x 2,60 m
INTERNAL	5,80 x 2,20 x 2,30 m
AREA	15 m ²
VOLUME	40 m ³
WEIGHT	2530 kg (5577 lbs)

DRYING CAPACITY PER CICLE

FRESH PRODUCT	850 kg (1873 lbs)
DRIED PRODUCT	170 kg (374 lbs)
AVERAGE DURATION PER CYCLE*	3 days
NUMBER OF SOLAR PANELS	2
SOLAR PANELS AREA	30 m ²
DEHUMIDIFIER RATE	20 l / 24h
POSSIBILITY OF EXPANSION	YES

*For a Lemon Balm (*Melissa officinalis*) cycle in May, without pre-drying



BBLOX [■] STANDARD 100% SOLAR

The Standard module consists in a metal structure coated by steel panels with 3 mm of thickness, followed by isothermal panels with 30 mm.

SOLAR COLLECTORS

Made in polycarbonate, with calibrated temperature and humidity sensors.

PHOTOVOLTAIC PANELS (OPTIONAL - if no power is already installed)

1 x inverter expert 5 kvas 48 V

4 x 250 W Polycrystalline Photovoltaic Modules

4 x battery U-power 250 A

1 x 25 A DC circuit breaker

1 x 40 A AC circuit breaker

1 x 4 modules frame



BBLOX ■ STANDARD 100% SOLAR

AIR FORCING

The intake and exhaust air in the drying chamber is processed through ventilation ducts, equipped at the end with 3 motorized flow registers and 2 axial centrifugal.

2 x Extractor – Volume flow rate 990 m³ / h and maximum power of 110 W

3 x Damper actuators for intake air – power 1,5 W

3 x Temperature and Humidity sensors

6 x Fan – Helical fan with maximum power of 120 W

DEHUMIDIFICATION AND HEATING

Condensing dehumidifier with extractive capacity of 150 l water/day and volume flow rate of 1000 m³ /h.

Non-electric heater with 20 kw of power controlled by computer module.



BBLOX ■ STANDARD 100% SOLAR

INFORMATIC MODULE

1 x Electric switchboard in a IP65 box with:

- Processor with web server acting on 2 modules of activation of relays (capacity of actuation up to 12 devices)
- 2 x Dehumidifier
- 2 x Heater
- 1 x Auxiliary equipment (fan or another) + jack
- 3 x Damper actuator (for ceiling and side panel and exhaust extractor)
- 3 x Ventilated extractor
- 3 x Temperature and relative humidity sensors (for ceiling and side panel and inner chamber)

COMMUNICATION

- SIM slot for data card of any mobile operator
- Ethernet rj45 slot



BBLOX ■ STANDARD 100% SOLAR

DRYING EQUIPMENT (OPTIONAL)

Drying tables - Removable and stackable trays with galvanized metal frame and double plastic mesh base.

Dimensions: 2,00 × 0,95 m (feet 12 cm). - Up to 60 per dryer

Ventilated trolley – Improving air circulation of drying tables. Its use reduces drying time up to 30% less, improving the product quality - Up to 4 per dryer

Ventilated boxes - Boxes with wheels allowing easy movement. They are upwardly ventilated, provide faster drying and substantially reduce labor. They can be mechanically loaded and unloaded outside the dryer.

Dimensions: 1,5 × 1,5 × 1,5 m - Up to 3 per dryer

All Technical data may suffer small changes, in accordance with the products to dehydrate or the equipment location.