



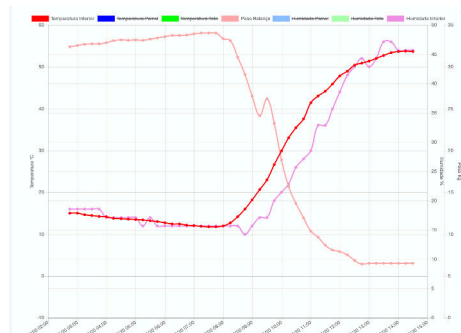
## BALANÇA

COMPRIMENTO	2,0 m
LARGURA	1,0 m
ALTURA	0,12 m
TARA	68 kg
ALCANCE	3000 kg
PRECISÃO	100 g
MATERIAL	Ferro galvanizado

Proporciona a medição dos pesos ao longo do processo de secagem, obtendo-se valores instantâneos ou o histórico da sua variação (perda de humidade). O cruzamento destes dados com a parametrização escolhida, bem como todos os outros dados de secagem (temperaturas, humidades, etc) é uma poderosa ferramenta para afinar o sistema, encurtando o tempo de secagem com segurança.



#	A	B	C	D	F	H	J	K	L	M	N
	Date-Time	Tinside	Tpannel1	Tpannel2	Hinside	Hpannel1	Hpannel2	vent1	vent2	H min dehu	weight
268	22/12/2019 12:16	33,0	35,4	35	25,5	19,4	20,4	2	4	18	48,5
269	22/12/2019 12:21	33,4	35,7	35,4	24,9	18,5	19,9	2	4	18	48,5
270	22/12/2019 12:26	33,8	37,1	35,8	24,9	18,6	18,4	2	4	18	48,4
271	22/12/2019 12:31	34,2	37	35,9	24,3	18,6	19,1	2	4	18	48,4
272	22/12/2019 12:36	34,2	37,1	36,2	24,3	17,8	18,2	2	4	18	48,2
273	22/12/2019 12:41	34,5	38,2	37,3	24,1	17,1	17,3	2	4	18	48,2
274	22/12/2019 12:46	34,9	37,4	37,7	23,5	16,3	18	2	4	18	48,1
275	22/12/2019 12:51	35,0	38,6	38,2	23,3	15,9	16,9	2	4	18	48,1
276	22/12/2019 12:56	35,4	38,6	38,2	22,7	15,6	16,5	2	4	18	48,1
277	22/12/2019 13:01	35,7	38,6	38,8	22	16	16,5	2	4	18	39,9
278	22/12/2019 13:06	35,9	39	38,8	22	14,6	16,5	2	4	18	39,9
279	22/12/2019 13:11	36,2	39,1	38,9	20,9	14,2	15,6	2	4	18	39,9
280	22/12/2019 13:16	36,6	39,9	39,3	20,7	14,1	14,9	2	4	18	39,9
281	22/12/2019 13:21	36,8	39,1	39	19,7	14	15,6	2	4	18	39,9
282	22/12/2019 13:26	36,8	38,7	38,7	19,2	13,8	15,6	2	4	18	39,4
283	22/12/2019 13:31	36,7	41,6	38,8	19,5	13	12,7	2	4	18	39,4
284	22/12/2019 13:36	36,9	39,6	39,7	19,2	13,1	14,7	2	4	18	39,5
285	22/12/2019 13:41	37,1	40,4	40,2	19,5	12,7	14,1	2	4	18	39,3
286	22/12/2019 13:46	37,4	41,8	41,9	19,4	11,4	13,1	2	4	18	39,3
287	22/12/2019 13:51	38,0	41,8	42,2	19,2	11	13,3	2	4	18	39,3



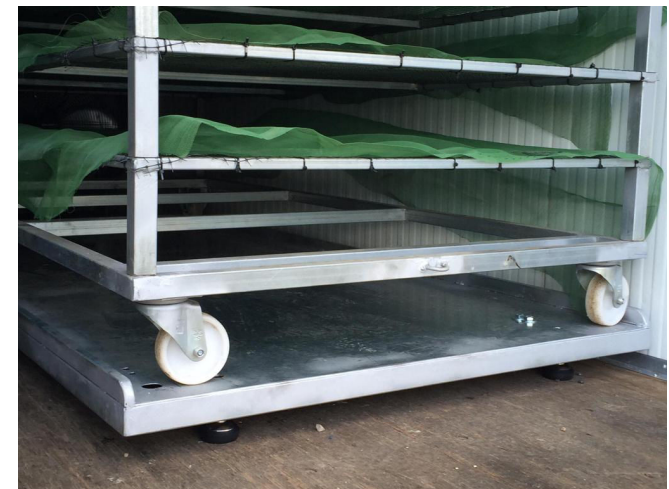




## SCALE

LENGTH	2,0 m
WIDTH	1,0 m
HEIGHT	0,12 m
TARE	68 kg
MAXIMUM WEIGHT	3000 kg
PRECISION	100 g
MATERIAL	GALVANIZED STEEL

Provides the measurement of weights throughout the drying process, obtaining instantaneous values or the history of their variation (moisture loss). The crossing of these data with the chosen parameterization, as well as all other drying data (temperatures, humidity, etc.) is a powerful tool to fine tune the system, shortening the drying time safely.



1	A	B	C	D	F	H	J	K	L	M	N
1	Date-Time	Tinside	Tpanel1	Tpanel2	Hinside	Hpanel1	Hpanel2	vent1	vent2	H min dehu	weight
268	22/12/2019 12:16	33,0	35,4	35	25,5	19,4	20,4	2	4	18	48,5
269	22/12/2019 12:21	33,4	35,7	35,4	24,9	18,5	19,9	2	4	18	48,5
270	22/12/2019 12:26	33,8	37,1	35,8	24,9	18,6	18,4	2	4	18	48,4
271	22/12/2019 12:31	34,2	37	35,9	24,3	18,6	19,1	2	4	18	48,4
272	22/12/2019 12:36	34,2	37,1	36,2	24,3	17,8	18,2	2	4	18	48,2
273	22/12/2019 12:41	34,5	38,2	37,3	24,1	17,1	17,3	2	4	18	48,2
274	22/12/2019 12:46	34,9	37,4	37,7	23,5	16,3	18	2	4	18	48,1
275	22/12/2019 12:51	35,0	38,6	38,2	23,3	15,9	16,9	2	4	18	48,1
276	22/12/2019 12:56	35,4	38,6	38,2	22,7	15,6	16,5	2	4	18	48,1
277	22/12/2019 13:01	35,7	38,6	38,8	22	16	16,5	2	4	18	39,9
278	22/12/2019 13:06	35,9	39	38,8	22	14,6	16,5	2	4	18	39,9
279	22/12/2019 13:11	36,2	39,1	38,9	20,9	14,2	15,6	2	4	18	39,9
280	22/12/2019 13:16	36,6	39,9	39,3	20,7	14,1	14,9	2	4	18	39,9
281	22/12/2019 13:21	36,8	39,1	39	19,7	14	15,6	2	4	18	39,9
282	22/12/2019 13:26	36,8	38,7	38,7	19,2	13,8	15,6	2	4	18	39,4
283	22/12/2019 13:31	36,7	41,6	38,8	19,5	13	12,7	2	4	18	39,4
284	22/12/2019 13:36	36,9	39,6	39,7	19,2	13,1	14,7	2	4	18	39,5
285	22/12/2019 13:41	37,1	40,4	40,2	19,5	12,7	14,1	2	4	18	39,3
286	22/12/2019 13:46	37,4	41,8	41,9	19,4	11,4	13,1	2	4	18	39,3
287	22/12/2019 13:51	38,0	41,8	42,2	19,2	11	13,3	2	4	18	39,3

