

SEPARADORES HIDROCARBONETOS

CLASSE 1



Os Hidrocarbonetos são compostos poluentes que fazem parte da constituição dos óleos minerais tais como gasolina, gasóleo e fuel-óleo ou óleos usados.

O Separador de Hidrocarbonetos constitui um equipamento de tratamento físico das águas oleosas contaminadas com hidrocarbonetos, através do qual, se obtém a separação dos óleos presentes em águas residuais oleosas, conseguindo atingir um valor de descarga de acordo com o exigido na legislação vigente, o Decreto de Lei 236/98 de 1 de Agosto.

O Separador de Hidrocarbonetos Classe I, pré-fabricado em Polietileno de Alta Densidade foi concebido de acordo com a Norma Europeia EN-858, para receber a totalidade das águas oleosas.

O separador de hidrocarbonetos admite à entrada águas oleosas não emulsionadas quimicamente, contendo hidrocarbonetos com densidades compreendidas entre 0,85 e 0,95.

As matérias mais pesadas (lamas, areias, etc) vão sedimentar no decantador ficando aí retidas. Este Compartmento vai também ser responsável por reter hidrocarbonetos que se encontram em formas facilmente flotáveis.

Para a zona de coalescência passam apenas os hidrocarbonetos que se encontram em partículas menores.

Os separadores são equipados com um filtro coalescente, que permite a agregação das partículas de óleo de menor dimensão em partículas de dimensão superior, para que deste modo se consiga um aumento da força ascensional suficiente para subirem para a linha de água.

Nesta câmara, os hidrocarbonetos vão-se acumulando à superfície, ao mesmo tempo que a água tratada, sai pelo fundo do equipamento.

O separador de hidrocarbonetos é dotado de uma válvula de obturação automática calibrada, que impede a saída de hidrocarbonetos uma vez atingida a capacidade máxima de retenção, evitando assim a descarga de hidrocarbonetos para o meio receptor.

Quando necessário, em zonas exteriores, é possível instalar um sistema de by-pass interno para tratamento de caudais superiores.

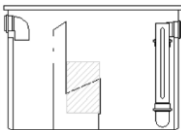
O equipamento é constituído pelos seguintes elementos principais:

- Zona Decantação
- Zona Coalescência
- Filtro Coalescente
- Válvula obturadora

Dimensões:

CAUDAL TRATAMENTO 1 e 3 lt/s

Separadores Classe I, com filtro coalescente e válvula obturadora.

Imagem	Ref.	Caudal Lt/seg	Vol litros	Larg mm	Comp mm	Alt mm	Tampa mm	Tubagem mm	* Cota entrada mm	* Cota saída mm
 	IH001	1,5	900	750	1580	1100	Retangular Abertura	DN125	910	840
	IH003	3	1400	750	2350	1100	Total	DN125	910	840

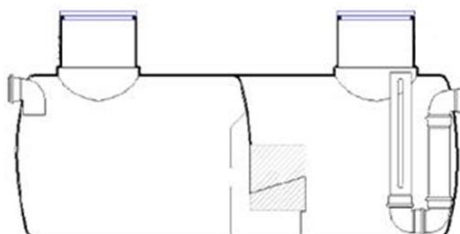
*Cotas de entrada e saída, medidas da parte inferior do tanque à geratriz inferior da tubagem.

CAUDAL TRATAMENTO 6 a 100 lt/s

Separadores Classe I, com filtro coalescente e válvula obturadora.

Imagem	Ref.	Caudal Lt/seg	Vol Lt	Diâm mm	Comp mm	Alt mm	Tampa mm	Tubagem mm	* Cota entrada mm	* Cota saída mm
	IH006	6	3200	1350	2500	1720	2x Ø400	DN125	1205	1155
	IH010	10	5000	1520	3300	1890	2x Ø400	DN160	1320	1270
	IH015	15	8000	1840	3400	2210	2x Ø400	DN200	1660	1610
	IH020	20	9000	1840	3800	2210	2x Ø400	DN200	1660	1610
	IH030	30	15000	2320	4580	2640	2x Ø600	DN315	1925	1875
	IH040	40	20000	2320	5360	2640	2x Ø600	DN315	1925	1875
	IH050	50	25000	2320	6640	2640	2x Ø600	DN315	1925	1875
	IH065	65	30000	2320	7920	2640	2x Ø600	DN315	1925	1875
	IH080	80	40000	2320	10480	2640	2x Ø600	DN315	1925	1875
	IH100	100	45000	2320	11760	2640	2x Ø600	DN315	1925	1875

*Cotas de entrada e saída, medidas da parte inferior do tanque à geratriz inferior da tubagem.



Outras dimensões e modelos sob consulta.