



Certificação **CE** Tecnologia Patentada

## BBLOX **STANDARD**

### DIMENSÕES

DIMENSÕES EXTERIORES	6,00 x 2,40 x 2,60 m
DIMENSÕES INTERIORES	5,80 x 2,20 x 2,30 m
ÁREA	15 m <sup>2</sup>
VOLUME	40 m <sup>3</sup>
PESO	3000 kg

### CAPACIDADE DE SECAGEM POR CICLO

MATÉRIA HÚMIDA	850 kg
MATÉRIA SECA	170 kg
DURAÇÃO MÉDIA DE CICLO*	2 dias
Nº DE PAINÉIS SOLARES	2
ÁREA DE PAINÉIS SOLARES	30 m <sup>2</sup>
POTÊNCIA DO DESUMIDIFICADOR	150 l / 24h
POSSIBILIDADE DE EXPANSÃO	Sim

\*Para um ciclo em Maio de tomilho



## BBLOX <sup>■</sup> STANDARD

O módulo-base é constituído por estrutura metálica revestida por painéis em aço de 3 mm forrados no seu interior por painéis isotérmicos de 30 mm.

### COLETORES SOLARES

Coletores solares em policarbonato, com sensores de temperatura e humidade calibrados.

### FORÇAGEM DO AR

A admissão e escape do ar na câmara de secagem processa-se através de condutas de ventilação, equipadas na extremidade com 3 registos de caudal estanques motorizados e 2 extratores centrífugos axiais em resina termoplástica.

2 x Extrator - Caudal 990 m<sup>3</sup> / h e potência máxima de 110 W

3 x Servo motor de registo - potencia 1,5 W

3 x Sensores de Temperatura e Humidade Relativa

6 x Ventilador - ventoinha helicoidal de 120 W

### DESUMIDIFICAÇÃO E AQUECIMENTO

Desumidificador por condensação com capacidade extrativa de 150 l de água / dia e caudal de ar de 1000 m<sup>3</sup> / hora

2 Aquecedores de potência variável: 650, 1500, ou 2.000 W e um caudal de 186 m<sup>3</sup> /h



## BBLOX <sup>■</sup> STANDARD

### MÓDULO INFORMÁTICO

1 x Quadro elétrico inserido em caixa estaque IP65 com:

- Processador com servidor web atuando sobre 2 módulos de ativação de relés (capacidade de atuação até 12 equipamentos)
- 2 x Desumidificador
- 2 x Aquecedor
- 1 x Equipamento auxiliar + tomada (ventoinha de circulação ou outro)
- 3 x Motorização de registo painel lateral, topo e extrator de exaustão
- 3 x Extrator ventilado
- 3 x Sensores de Temperatura e humidade (teto, parede e interior)

### COMUNICAÇÃO

- Slot SIM para cartão de dados para qualquer rede (preferencial)
- Tomada ethernet rj45



## BBLOX <sup>■</sup> STANDARD

### EQUIPAMENTO DE SECAGEM (OPCIONAL)

**Mesas de secagem** - Tabuleiros amovíveis e empilháveis com estrutura metálica galvanizada e base em dupla malha plástica.

Dimensões: 2,00 x 0,95 m (pés 12 cm) - Até 60 por secador

**Trolley ventilado** - Facilitam a circulação das mesas de secagem e forçam a circulação do ar. O seu uso reduz o tempo de secagem até 30%, melhorando também sua qualidade - Até 4 por secador

**Boxes ventiladas** - Caixas com rodas permitindo uma fácil deslocação. São ventiladas no sentido ascendente, proporcionam uma secagem mais rápida e reduzem substancialmente a mão-de-obra. Podem ser carregadas e descarregadas mecanicamente no exterior do secador.  
Dimensões: 1.5 x 1.5 x 1.5 m - Até 3 por secador

**Nota importante:** Os dados desta ficha técnica poderão sofrer pequenas alterações consoante os produtos a desidratar e a localização do equipamento.



CE Certification | Patented Technology

## BBLOX <sup>■</sup> STANDARD

### DIMENSIONS

EXTERNAL	6,00 x 2,40 x 2,60 m
INTERNAL	5,80 x 2,20 x 2,30 m
AREA	15 m <sup>2</sup>
VOLUME	40 m <sup>3</sup>
WEIGHT	3000 kg (6613 lbs)

### DRYING CAPACITY PER CICLÉ

FRESH PRODUCT	850 kg (1873 lbs)
DRIED PRODUCT	170 kg (374 lbs)
AVERAGE DURATION PER CYCLE*	2 days (48 hours)
NUMBER OF SOLAR PANELS	2
SOLAR PANELS AREA	30 m <sup>2</sup>
DEHUMIDIFIER RATE	150 l / 24h
POSSIBILITY OF EXPANSION	Yes

\*For a Lemon Balm (*Melissa officinalis*) cycle in May, without pre-drying



## BBLOX **STANDARD**

The Standard module consists in a metal structure coated by steel panels with 3 mm of thickness, followed by an air chamber of 10 mm and isothermal panels with 30 mm.

### SOLAR COLLECTOR

Made in polycarbonate, with calibrated temperature and humidity sensors.

### AIR FORCING

The intake and exhaust air in the drying chamber is processed through ventilation ducts, equipped at the end with 3 motorized flow registers and 2 axial centrifugal extractors.

2 x Extractor – Volume flow rate 990 m<sup>3</sup> / h and maximum power of 110 W

3 x Damper actuators for intake air – power 1,5 W

3 x Temperature and Humidity sensors

6 x Fan – Helical fan with maximum power of 120 W

### DEHUMIDIFICATION AND HEATING

Condensing dehumidifier with extractive capacity of 150 l water/day and volume flow rate of 1000 m<sup>3</sup> / h.

2 variable power heaters: 650, 1500, or 2000 W and a volume flow rate of 186 m<sup>3</sup> / h.



## BBLOX STANDARD

### INFORMATIC MODEL

1 x Electric switchboard in a IP65 box with:

- A processor with web server acting on 2 modules of activation of relays (capacity of actuation up to 12 devices).
- 2 x Dehumidifier
- 2 x Heater
- 1 x Auxiliary equipment (fan or another) + jack
- 3 x Damper actuator (for ceiling and side panels and exhaust extractor)
- 3 x Ventilated extractor
- 3 x Temperature and relative humidity sensors (for ceiling and side panels and inner chamber)

### COMMUNICATION

- SIM slot for data card of any mobile operator
- Ethernet rj45 slot



## BBLOX <sup>■</sup> STANDARD

### DRYING EQUIPMENT (OPTIONAL)

**Drying tables** - Removable and stackable trays with galvanized metal frame and double plastic mesh base.

Dimensions: 2,00x 0,95 m (feet 12 cm) - Up to 60 per dryer

**Ventilated trolley** - Improving air circulation of drying tables. Its use reduces drying time up to 30% less, improving the product quality. - Up to 4 per dryer

**Ventilated boxes** - Boxes with wheels allowing easy movement. They are upwardly ventilated, provide faster drying and substantially reduce labor. They can be mechanically loaded and unloaded outside the dryer.

Dimensions: 1.5 x 1.5 x 1.5 m - Up to 3 per dryer

All Technical data may suffer small changes, in accordance with the products to dehydrate or the equipment location.