



BBLOX [■] DUPLO

DIMENSÕES

DIMENSÕES EXTERIORES	12,00 x 2,40 x 2,60 m
DIMENSÕES INTERIORES	11,60 x 2,20 x 2,30 m
ÁREA	30 m ²
VOLUME	80 m ³
PESO	5800 kg

CAPACIDADE DE SECAGEM POR CICLO

MATÉRIA HÚMIDA	1700 kg
MATÉRIA SECA	340 kg
DURAÇÃO MÉDIA DE CICLO*	2 dias
Nº DE PAINÉIS SOLARES	2
ÁREA DE PAINÉIS SOLARES	60 m ²
POTÊNCIA DO DESUMIDIFICADOR	300 l / 24h
REGISTO DE ESCAPE ESTANQUE	Sim
POSSIBILIDADE DE EXPANSÃO	Sim

*Para um ciclo em Maio de tomilho



Certificação **CE** Tecnologia Patentada



BBLOX [■] DUPLO

O módulo-base é constituído por estrutura metálica revestida por painéis em aço de 3 mm forrados no seu interior por painéis isotérmicos de 30 mm.

COLETORES SOLARES

Coletores solares em policarbonato, com sensores de temperatura e humidade calibrados.

FORÇAGEM DO AR

A admissão e escape do ar na camara de secagem processa-se através de condutas de ventilação, equipadas na extremidade com 3 registos motorizados estanques de caudal e 2 extratores centrífugos axiais.

2x (3 x Extrator) - Caudal 990 m³/h e potência máxima de 110 W

2x (3 x Servo motor de registo) - potencia 1,5 W

3x Sensores de Temperatura e Humidade Relativa

12x Ventilador – ventoinha helicoidal de 120 W

DESUMIDIFICAÇÃO E AQUECIMENTO

Desumidificador por condensação com capacidade extrativa de 150 l de água / dia e caudal de ar de 1000 m³ / hora (300 l /dia no total)

Aquecedores de potência variável: 650, 1500, ou 2.000 W e um caudal de 186 m³/h



BBLOX [■] DUPLO

MÓDULO INFORMÁTICO

1 x Quadro elétrico inserido em caixa IP65 com:

- Processador com servidor web atuando sobre 2 módulos de ativação de relés (capacidade de atuação até 12 equipamentos)
- 2 x Desumidificador
- 2 x Aquecedor
- 1 x Equipamento auxiliar + tomada (ventoinha de circulação ou outro)
- 3 x Motorização de registo (painel lateral, topo e extrator)
- 3 x Atuador de extrator
- 3 x Sensores de Temperatura e humidade (teto, parede e interior)

COMUNICAÇÃO

- Slot SIM para cartão de dados para qualquer rede (preferencial)
- Tomada ethernet rj45



BBLOX [■] DUPLO

EQUIPAMENTO DE SECAGEM (OPCIONAL)

Mesas de secagem - Tabuleiros amovíveis e empilháveis com estrutura metálica galvanizada e base em dupla malha plástica.

Dimensões: 2,00 × 0,95 m (pés 12 cm). - Até 120 por secador

Trolley ventilado – Facilitam a circulação das mesas de secagem e forçam a circulação do ar. O seu uso reduz o tempo de secagem até 30%, melhorando também sua qualidade. – Até 8 por secador

Boxes ventiladas - Caixas com rodas permitindo uma fácil deslocação. São ventiladas no sentido ascendente, proporcionam uma secagem mais rápida e reduzem substancialmente a mão-de-obra. Podem ser carregadas e descarregadas mecanicamente no exterior do secador.

Dimensões: 1,5 × 1,5 × 1,5 m. – Até 6 por secador

Nota importante: Os dados desta ficha técnica poderão sofrer pequenas alterações consoante os produtos a desidratar e a localização do equipamento.



BBLOX ■ **DOUBLE**

DIMENSIONS

EXTERNAL	12,00 x 2,40 x 2,60 m
INTERIOR	11,60 x 2,20 x 2,30 m
AREA	30 m ²
VOLUME	80 m ³
WEIGHT	5800 kg (12787 lbs)

DRYING CAPACITY PER CYCLE

FRESH PRODUCT	1700 kg (3748 lbs)
DRY PRODUCT	340 kg (750 lbs)
AVERAGE DURATION OF CYCLE*	2 dias
NUMBER OF SOLAR PANELS	2
SOLAR PANELS AREA	60 m ²
DEHUMIDIFIER RATE	300 l / 24h
POSSIBILITY OF EXPANSION	YES

*For a Lemon Balm (*Melissa officinalis*) cycle in May, without pre-drying



CE Certification | Patented Technology



BBLOX [■] DOUBLE

The standard module consists in a metal structure coated by steel panels with 3 mm of thickness, followed by isothermal panels with 30 mm.

SOLAR COLLECTORS

Made in polycarbonate, with calibrated temperature and humidity sensors.

AIR FORCING

The intake and exhaust air in the drying chamber is processed through ventilation ducts, equipped at the end with 3 motorized flow registers and 2 axial centrifugal extractors.

2 x Extractor – Volume flow rate 990 m³ / h and maximum power of 110 W

3 x Damper actuators for intake air – power 1,5 W

3 x Temperature and Humidity sensors

12 x Fans – Helical fans with maximum power of 120 W each

DEHUMIDIFICATION AND HEATING

Condensing dehumidifier with extractive capacity of 150 l water/day and volume flow rate of 1000 m³ /h.

Variable power heaters: 650, 1500, or 2000 W and a volume flow rate of 186 m³ /h.



BBLOX [■] DOUBLE

INFORMATIC MODULE

1 x Electric switchboard in a IP65 box with:

- Processor with web server acting on 2 modules of activation of relays (capacity of actuation up to 12 devices)
- 2 x Dehumidifier
- 2 x Heater
- 1 x Auxiliary equipment (fan or another) + jack
- 3 x Damper actuator (for ceiling and side panel and extractor)
- 3 x Exhaust actuator
- 3 x Temperature and relative humidity sensors (for ceiling and side panel and inner chamber)

COMMUNICATION

- SIM slot for data card of any mobile operator
- Ethernet rj45 slot



BBLOX [■] DOUBLE

DRYING EQUIPMENT (OPTIONAL)

Drying tables - Removable and stackable trays with galvanized metal frame and double plastic mesh base.

Dimensions: 2,00 × 0,95 m (feet 12 cm). - Up to 120 per dryer

Ventilated trolley – Improving air circulation of drying tables. Its use reduces drying time up to 30% less, improving the product quality. - Up to 8 per dryer

Ventilated boxes - Boxes with wheels allowing easy movement. They are upwardly ventilated, provide faster drying and substantially reduce labor. They can be mechanically loaded and unloaded outside the dryer.

Dimensions: 1,5 × 1,5 × 1,5 m – Up to 6 per dryer

All Technical data may suffer small changes, in accordance with the products to dehydrate or the equipment location.